

การส่งเสริมและสถานภาพการใช้ไบโอดีเซลในปัจจุบัน

1. ผลการดำเนินการ

1.1 ปัจจุบันมีโรงงานผลิตไบโอดีเซลเชิงพาณิชย์ 15 แห่ง ประกอบด้วย

1) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ CPO/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว,RBDPO)

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิต (ลิตร/วัน) |
|---------|------------------------|--------------|-----------------------------|-------------------------|
| 1 | บมจ. โกลบอลกรีนเคมิคอล | ระยอง | CPO | 1,234,320 |
| | | ชลบุรี | CPO | 693,642 |
| 2 | บจ. นิว ไบโอดีเซล | สุราษฎร์ธานี | CPO | 1,300,000 |
| 3 | บจ. ไบโอดีเซลเนอรัจี | นครราชสีมา | CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว | 30,000 |
| 4 | บจ. ธนโชค ออยล์ โลท์ | สมุทรสาคร | CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว, RBDPO | 300,000 |
| รวม (1) | | | | 3,557,962 |

2) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine/CPO,RBDPO,Palm Stearine)

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิต (ลิตร/วัน) |
|---------|-------------------------------|------------|---------------------------|-------------------------|
| 5 | บจ. โกลบอล ไบโอดีเซล พาวเวอร์ | ระยอง | RBDPO,Palm Stearine | 300,000 |
| 6 | บจ. บีบีจีไอ ไบโอดีเซล | อยุธยา | CPO,RBDPO,Palm Stearine | 1,000,000 |
| 7 | บมจ. พลังงานบริสุทธิ์ | ปราจีนบุรี | CPO,RBDPO,Palm Stearine | 650,000 |
| 8 | บจ. น้ำมันพืชปทุม | ปทุมธานี | CPO,RBDPO,Palm Stearine | 1,800,000 |
| 9 | บจ. แมทเทอร์ ออยล์ ซินเนอรัจี | ชุมพร | RBDPO,Palm Stearine | 200,000 |
| 10 | บจ. ตรังน้ำมันปาล์ม | ตรัง | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 150,000 |
| 11 | บจ. พลังงานสุขสมบูรณ์ | ชลบุรี | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 450,000 |
| 12 | บจ. เซอร์คูล่า เอ็นเนอรัยี | ปทุมธานี | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 600,000 |
| รวม (2) | | | | 5,150,000 |

3) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine,PFAD)

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิต (ลิตร/วัน) |
|------------------------------------|----------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------|
| 13 | บมจ. เอไอ เอนเนอรัจี | สมุทรสาคร | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 722,222 |
| 14 | บจ. วีระสุวรรณ | สมุทรสาคร | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 200,000 |
| 15 | บจ. พีพีที กรีน คอมเพล็กซ์ | ประจวบคีรีขันธ์ | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 630,000 |
| รวม (3) | | | | 1,552,222 |
| รวมกำลังการผลิต (1)+(2)+(3) | | | | 10,260,184 |

หมายเหตุ : บจ.บางจากไบโอฟูเอล เปลี่ยนชื่อเป็น บจ.บีบีจีไอ ไบโอดีเซล เมื่อเดือน สิงหาคม 2565

1.2 การจำหน่ายน้ำมันดีเซลและการใช้ไบโอดีเซล

หน่วย : ล้านลิตร/วัน

| ปี | 2560 | 2561 | 2562 | 2563 | 2564 | 2565 | ม.ค-ก.ค 2566 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
| การใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วและ ดีเซลพื้นฐานเฉลี่ยรวม | 63.74 | 64.66 | 65.46 | 64.50 | 62.65 | 72.74 | 70.72 |
| - ดีเซลหมุนเร็ว ¹ | 62.17 | 63.26 | 59.87 | 43.80 | 19.25 | 2.29 | 0.93 |
| - ดีเซลปี 20 | - | 0.05 | 0.09 | 3.46 | 0.99 | 0.19 | 0.16 |
| - ดีเซลปี 10 | - | - | 4.47 | - | - | - | - |
| - ดีเซลปี 7 ² | - | - | - | 16.21 | 39.84 | 63.88 | 64.81 |
| - ดีเซลพื้นฐาน | 1.57 | 1.35 | 1.03 | 1.03 | 2.57 | 6.38 | 4.82 |
| ปริมาณการใช้ไบโอดีเซลเฉลี่ย | 3.82 | 4.25 | 4.90 | 5.11 | 4.59 | 3.78 | 4.42 |

¹ กำหนดให้ดีเซลปี 10 เป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็วแทนดีเซลปี 7 ตั้งแต่วันที่ 1 ต.ค. 63

² ดีเซลปี 7 = ดีเซลปี 7 + ดีเซลปี 7 (ชนิดพิเศษ) + ดีเซลปี 7 (ชนิดพิเศษ) ยูโร 5

1.3 ราคาไบโอดีเซล

ราคาไบโอดีเซลอ้างอิง

| ราคาไบโอดีเซลอ้างอิงปี 2566 (บาท/ลิตร) | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| 2564 | 2565 | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 40.89 | 46.44 | 33.51 | 32.59 | 35.03 | 36.21 | 34.51 | 33.22 | 34.28 | | | | | |

2. การผลิตไบโอดีเซล

| ปริมาณการผลิต | 2559 | 2560 | 2561 | 2562 | 2563 | 2564 | 2565 | ม.ค-ก.ค 2566 |
|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------------|
| ล้านลิตร | 1,427.56 | 1,224.85 | 1,299.70 | 1,845.89 | 1,843.17 | 1,657.99 | 1,391.44 | 955.96 |
| ล้านลิตร/วัน | 3.91 | 3.35 | 4.28 | 5.52 | 5.04 | 4.54 | 3.81 | 4.51 |

3. ราคาวัตถุดิบ

| ชนิดวัตถุดิบ | ราคาวัตถุดิบปี 2566 (บาท/กก.) | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| | 2565 | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| ปาล์มทะเลลาย (น้ำมัน 18%) | 7.85 | 5.03 | 5.25 | 5.87 | 6.01 | 5.66 | 5.50 | 5.92 | | | | | |
| น้ำมันปาล์ม ดิบเกรด A (CPO) | 43.59 | 30.25 | 30.29 | 32.37 | 33.91 | 31.63 | 30.57 | 31.84 | | | | | |
| RBDPO ² | 46.59 | 33.25 | 33.29 | 35.37 | 36.91 | 34.63 | 33.57 | 34.84 | | | | | |
| Palm Stearine | 46.36 | 30.75 | 30.79 | 32.99 | 34.66 | 32.41 | 31.25 | 32.46 | | | | | |

¹ ข้อมูลจากกรมการค้าภายใน

² RBDPO = CPO + 3 บาท/กก.

4. ปริมาณรถยนต์ดีเซล

| ประเภทรถยนต์ | จำนวน (คัน) * |
|---|---------------|
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน 7 คน | 3,614,097 |
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน | 386,846 |
| รถยนต์บรรทุกส่วนบุคคล (Van & Pick Up) | 6,771,704 |
| รถยนต์รับจ้างบรรทุกทุกคนโดยสารไม่เกิน 7 คน | 629 |
| รถยนต์บริการธุรกิจ+รถยนต์บริการทัศนอาจร+รถยนต์บริการให้เช่า +รถยนต์รับจ้างผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ | 3,488 |
| รถแทรกเตอร์+รถบดถนน+รถใช้ในงานเกษตรกรรม | 768,875 |
| รถโดยสาร | 103,074 |
| รถบรรทุก | 949,629 |
| รถขนาดเล็ก | 297 |
| รวมรถยนต์ดีเซล | 12,598,639 |

* ข้อมูลจากกรมขนส่งทางบก (8 ส.ค. 66)