

## การส่งเสริมและสถานภาพการใช้เอทานอลในปัจจุบัน

## 1. ผลการดำเนินการ

ปัจจุบันมีโรงงานเอทานอล 28 แห่ง ประกอบด้วย

## 1) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบกากน้ำตาล)

| ที่     | ผู้ประกอบการ                         | จังหวัด    | วัตถุดิบ  | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน)7 | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------|--------------------------------------|------------|-----------|-----------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1       | บจก.เคทีส ไบโอดีเอทานอล              | นครสวรรค์  | กากน้ำตาล | 230,000                                             | 230,000                            |
| 2       | บจก.น้ำตาลไทยเอทานอล                 | กาญจนบุรี  | กากน้ำตาล | 200,000                                             | 200,000                            |
| 3       | บจก.มิตรผลไบโอฟูเอล                  | ชัยภูมิ    | กากน้ำตาล | 500,000                                             | 500,000                            |
| 4       | บจก.มิตรผลไบโอฟูเอล                  | กาฬสินธุ์  | กากน้ำตาล | 230,000                                             | 230,000                            |
| 5       | บจก.มิตรผล ไบโอฟูเอล (ภูจินารายณ์)   | กาฬสินธุ์  | กากน้ำตาล | 320,000                                             | 320,000                            |
| 6       | บจก.เคไอเอทานอล                      | นครราชสีมา | กากน้ำตาล | 250,000                                             | 200,000                            |
| 7*      | บมจ.บีบีจีไอ ไบโอดีเอทานอล (น้ำพอง1) | ขอนแก่น    | กากน้ำตาล | 150,000                                             | 150,000                            |
| 8*      | บมจ.บีบีจีไอ ไบโอดีเอทานอล (น้ำพอง2) | ขอนแก่น    | กากน้ำตาล | 200,000                                             | 200,000                            |
| 9       | บจก.ไทยรุ่งเรืองพลังงาน              | สระบุรี    | กากน้ำตาล | 300,000                                             | 270,000                            |
| 10      | บจก.มิตรผลไบโอฟูเอล                  | สุพรรณบุรี | กากน้ำตาล | 230,000                                             | 200,000                            |
| 11*     | บมจ.บีบีจีไอ ไบโอดีเอทานอล           | กาญจนบุรี  | กากน้ำตาล | 300,000                                             | 300,000                            |
| รวม (1) |                                      |            |           | 2,910,000                                           | 2,800,000                          |

## 2) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบน้ำอ้อย+กากน้ำตาล)

| ที่     | ผู้ประกอบการ                        | จังหวัด   | วัตถุดิบ  | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------|-------------------------------------|-----------|-----------|----------------------------------------------------|------------------------------------|
| 12      | บจก.จีจีซี เคทีส ไบโอดีอินดัสเทรียล | นครสวรรค์ | กากน้ำตาล | 600,000                                            | 600,000                            |
| 13      | บจก.แม่สอดพลังงานสะอาด              | ตาก       | น้ำอ้อย   | 230,000                                            | 230,000                            |
| รวม (2) |                                     |           |           | 830,000                                            | 830,000                            |

## 3) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบมันสำปะหลัง+กากน้ำตาล)

| ที่     | ผู้ประกอบการ              | จังหวัด    | วัตถุดิบ                | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------|---------------------------|------------|-------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------|
| 14      | บจก.ราชบุรีเอทานอล        | ราชบุรี    | มันเส้น/กากน้ำตาล       | 150,000                                            | 150,000                            |
| 15      | บจก.อีเอส เพาเวอร์        | สระแก้ว    | มันเส้น/กากน้ำตาล       | 150,000                                            | 150,000                            |
| 16      | บมจ.ไทยแอลกอฮอล์          | นครปฐม     | มันเส้น/กากน้ำตาล       | 200,000                                            | 200,000                            |
| 17      | บมจ.ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ | สุพรรณบุรี | มันเส้น/กากน้ำตาล       | 365,000                                            | 365,000                            |
| 18      | บจก.อิมเพรส เอทานอล       | ฉะเชิงเทรา | มันสด/มันเส้น/กากน้ำตาล | 200,000                                            | 200,000                            |
| รวม (3) |                           |            |                         | 1,065,000                                          | 1,065,000                          |

4) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบมันสำปะหลัง)

| ที่                             | ผู้ประกอบการ                                  | จังหวัด         | วัตถุดิบ      | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------|---------------|----------------------------------------------------|------------------------------------|
| 19                              | บจก.ทรัพย์ทิพย์                               | ลพบุรี          | มันเส้น       | 200,000                                            | 200,000                            |
| 20                              | บมจ.ไทยเอทานอล พาวเวอร์                       | ขอนแก่น         | มันสด         | 130,000                                            | 100,000                            |
| 21                              | บจก.ไท่ผิงเอทานอล                             | สระแก้ว         | มันสด         | 300,000                                            | 300,000                            |
| 22                              | บมจ.พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์                 | ชลบุรี          | มันเส้น       | 250,000                                            | 250,000                            |
| 23                              | บจก.อี 85                                     | ปราจีนบุรี      | มันสด/น้ำแป้ง | 500,000                                            | 500,000                            |
| 24                              | บจก.อุบล ไบโอ เอทานอล                         | อุบลราชธานี     | มันสด/มันเส้น | 400,000                                            | 400,000                            |
| 25*                             | บจก.บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล (ฉะเชิงเทรา)         | ฉะเชิงเทรา      | มันสด/มันเส้น | 150,000                                            | 150,000                            |
| 26                              | บจก.อัมเวนเจอร์ (เฟส 1)                       | นครราชสีมา      | มันเส้น       | 340,000                                            | 340,000                            |
| 27                              | บจก.ฟ้าขวัญทิพย์                              | ปราจีนบุรี      | มันสด         | 120,000                                            | 60,000                             |
| 28                              | บจก. พรวิไล อินเตอร์เนชั่นแนล กรุ๊ป เทร็ดดิ้ง | พระนครศรีอยุธยา | มันสำปะหลัง   | 25,000                                             | 25,000                             |
| รวม (4)                         |                                               |                 |               | 2,415,000                                          | 2,325,000                          |
| รวมกำลังการผลิต (1)+(2)+(3)+(4) |                                               |                 |               | 7,220,000                                          | 7,020,000                          |

5) โรงงานเอทานอลที่อยู่ระหว่างดำเนินการก่อสร้าง

| ที่                 | ผู้ประกอบการ              | จังหวัด    | วัตถุดิบ | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------------------|---------------------------|------------|----------|----------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1                   | บจก.อัมเวนเจอร์ (เฟส 2,3) | นครราชสีมา | มันเส้น  | 680,000                                            | -                                  |
| รวมกำลังการผลิต (5) |                           |            |          | 680,000                                            | -                                  |

หมายเหตุ : \* บมจ.เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น เปลี่ยนชื่อเป็น บมจ.บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล เมื่อเดือน สิงหาคม 2565

บจก.บางจาก ไบโอเอทานอล (ฉะเชิงเทรา) เปลี่ยนชื่อเป็น บจก.บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล (ฉะเชิงเทรา) เมื่อเดือน สิงหาคม 2565

## 1.2 การจำหน่ายน้ำมันแก๊สโซฮอล์และการใช้เอทานอล

หน่วย : ลิตร/วัน

| ปี                                           | 2563  | 2564  | 2565  | 2566  | 2567  | 2568      |                        |
|----------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|------------------------|
|                                              |       |       |       |       |       | ม.ค.-ธ.ค. | %<br>การผสม<br>เอทานอล |
| การใช้น้ำมันเบนซินและ<br>แก๊สโซฮอล์เฉลี่ยรวม | 31.71 | 29.02 | 30.15 | 31.36 | 31.38 | 31.72     | 10.83                  |
| - เบนซิน 95                                  | 0.79  | 0.66  | 0.52  | 0.46  | 0.41  | 0.38      | -                      |
| - เบนซิน 91                                  | -     |       |       |       |       |           | -                      |
| - E10 ออกเทน 91                              | 8.21  | 6.90  | 7.02  | 6.89  | 7.37  | 6.52      | 9.26                   |
| - E10 ออกเทน 95                              | 14.01 | 13.97 | 15.50 | 17.18 | 17.44 | 19.08     | 9.27                   |
| - E10 ออกเทน 95Pm                            | 1.26  | 0.92  | 0.78  | 0.79  | 0.66  | 0.62      | 9.29                   |
| - E20                                        | 6.54  | 5.79  | 5.50  | 5.88  | 5.42  | 5.06      | 19.43                  |
| - E85                                        | 0.90  | 0.78  | 0.83  | 0.16  | 0.07  | 0.06      | 79.68                  |
| ปริมาณการใช้เอทานอลเฉลี่ย                    | 4.10  | 3.70  | 3.85  | 3.53  | 3.43  | 3.44      |                        |
| - E10                                        | 2.18  | 2.00  | 2.15  | 2.28  | 2.34  | 2.42      |                        |
| - E20                                        | 1.22  | 1.10  | 1.06  | 1.13  | 1.04  | 0.97      |                        |
| - E85                                        | 0.70  | 0.60  | 0.64  | 0.12  | 0.05  | 0.05      |                        |

## 1.3 ราคาเอทานอล

| ราคาเอทานอลอ้างอิงปี 2568 (บาท/ลิตร) |       |       |       |        |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|--------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 2566                                 | 2567  | ม.ค.* | ก.พ.* | มี.ค.* | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 29.37                                | 30.89 | n/a   | n/a   | n/a    | n/a   | n/a  | n/a   | n/a  | n/a  | n/a  | n/a  | n/a  | n/a  |

\* ตามนโยบายของกระทรวงพลังงาน จะไม่มีการเปิดเผยราคาเอทานอลตั้งแต่เดือนสิงหาคม 2567 เป็นต้นไป

## ราคาเอทานอลต่างประเทศ

| ราคาเอทานอล ปี 2568 (บาท/ลิตร) |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ตลาด                           | 2567* | ม.ค.* | ก.พ.* | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค.  | มิ.ย. | ก.ค.  | ส.ค.  | ก.ย.  | ต.ค.  | พ.ย.  | ธ.ค.  |
| Chicago                        | 15.77 | 15.12 | 15.72 | 15.03 | 15.84 | 15.08 | 14.36 | 14.92 | 15.15 | 16.93 | 16.09 | 15.48 | 13.85 |
| Brazil Sao Paulo               | 17.69 | 17.84 | 19.01 | 18.78 | 18.19 | 18.03 | 17.28 | 17.36 | 18.23 | 19.05 | 18.95 | 19.66 | 19.21 |
| Thailand*                      | 30.89 | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   | n/a   |

\* ตามนโยบายของกระทรวงพลังงาน จะไม่มีการเปิดเผยราคาเอทานอลตั้งแต่เดือนสิงหาคม 2567 เป็นต้นไป

#### 1.4 จำนวนสถานีบริการจำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิง

| เดือน<br>/ชนิดน้ำมัน | ปริมาณสถานีบริการแก๊สโซฮอล์ปี 2568 (แห่ง) |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------------|-------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                      | 2567                                      | ม.ค.  | ก.พ.  | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค.  | มิ.ย. | ก.ค.  | ส.ค.  | ก.ย.  | ต.ค.  | พ.ย.  | ธ.ค.  |
| E20                  | 5,981                                     | 5,998 | 5,981 | 5,987 | 5,963 | 5,974 | 5,978 | 5,987 | 5,984 | 5,984 | 5,990 | 6,020 | 6,068 |
| E85                  | 612                                       | 614   | 613   | 614   | 614   | 612   | 611   | 601   | 547   | 547   | 546   | 546   | 514   |

| พื้นที่จำหน่าย     | ปริมาณสถานีบริการแก๊สโซฮอล์ปี 2568 (แห่ง) |     |
|--------------------|-------------------------------------------|-----|
|                    | E20                                       | E85 |
| กรุงเทพฯ           | 705                                       | 45  |
| ปริมณฑล            | 543                                       | 47  |
| กลาง               | 422                                       | 26  |
| ตะวันออก           | 828                                       | 52  |
| ตะวันออกเฉียงเหนือ | 1,198                                     | 142 |
| เหนือ              | 952                                       | 76  |
| ตะวันตก            | 632                                       | 80  |
| ใต้                | 788                                       | 46  |
| รวม                | 6,068                                     | 514 |

#### 2. การผลิตเอทานอลและวัตถุดิบ

| ปี                  | 2563             | 2564         | 2565         | 2566         | 2567         | 2568<br>(ม.ค.-ธ.ค.) |
|---------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------------|
| <b>เอทานอล</b>      | หน่วย : ล้านลิตร |              |              |              |              |                     |
| - กากน้ำตาล/น้ำอ้อย | 968.80           | 826.35       | 895.27       | 871.46       | 795.76       | 822.61              |
| - มันสำปะหลัง       | 509.11           | 499.57       | 529.80       | 434.86       | 495.89       | 441.06              |
| <b>สัดส่วน</b>      | หน่วย : ร้อยละ   |              |              |              |              |                     |
| - กากน้ำตาล/น้ำอ้อย | 66               | 62           | 63           | 67           | 62           | 65                  |
| - มันสำปะหลัง       | 34               | 38           | 37           | 33           | 38           | 35                  |
| <b>วัตถุดิบ</b>     | หน่วย : ตัน      |              |              |              |              |                     |
| - กากน้ำตาล         | 3,773,958.42     | 3,228,976.95 | 3,457,847.40 | 3,324,178.05 | 3,041,677.23 | 3,172,214.49        |
| - น้ำอ้อย*          | 850,147.41       | 693,346.62   | 880,486.49   | 990,312.36   | 884,312.20   | 824,943.45          |
| - มันสำปะหลัง**     | 3,187,016.08     | 3,127,289.42 | 3,316,566.78 | 2,722,242.38 | 3,104,285.88 | 2,761,053.28        |

(อัตราแปรสภาพ เอทานอล 1 ลิตร : มันสด 6.26 กก. : กากน้ำตาล 4.17 กก. : น้ำอ้อย 13.33 กก.)

\*ประมาณการปริมาณอ้อยจากการผลิตเอทานอลของ บ. แม่สอดพลังงานสะอาด

● ประเมินการมีส่วนร่วมการใช้วัตถุดิบ

| ปี   | วัตถุดิบ    | ผลผลิต/ปี<br>(ล้านตัน) | ใช้ผลิตเอทานอล<br>(ล้านตัน) | คิดเป็น<br>% |
|------|-------------|------------------------|-----------------------------|--------------|
| 2566 | กากน้ำตาล   | 3.34                   | 3.32                        | 99.53        |
|      | มันสำปะหลัง | 35.79                  | 2.72                        | 7.61         |
| 2567 | กากน้ำตาล   | 3.60                   | 3.04                        | 84.49        |
|      | มันสำปะหลัง | 26.88                  | 3.10                        | 11.15        |
| 2568 | กากน้ำตาล   | 3.66                   | 3.17                        | 86.67        |
|      | มันสำปะหลัง | 27.20                  | 2.76                        | 10.15        |

ผลผลิตกากน้ำตาล ข้อมูลจาก สำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย อก.

ผลผลิตมันสำปะหลัง ข้อมูลจาก สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กษ.

### 3. ราคาวัตถุดิบ

ปี 2567 ราคากากน้ำตาลเฉลี่ย 5.79 บ./กก.\* และราคาหัวมันสดคละ 3.07 บ./กก.\*\*

| ชนิดวัตถุดิบ             | ราคาวัตถุดิบปี 2568 (บาท/กก.) |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------|-------------------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
|                          | ม.ค.                          | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| กากน้ำตาล*               | 7.88                          | 4.69 | 4.16  | 4.04  | 4.25 | 4.46  | 4.54 | 3.98 | 4.12 | 4.24 | 4.65 | 4.55 |
| หัวมันสด**<br>(แป้ง 25%) | 2.00                          | 1.85 | 1.70  | 1.70  | 1.70 | 1.75  | 1.85 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 2.05 | 2.10 |
|                          | -                             | -    | -     | -     | -    | -     | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
|                          | 2.45                          | 2.65 | 2.40  | 2.00  | 2.00 | 2.10  | 2.25 | 2.25 | 2.25 | 2.25 | 2.35 | 2.35 |
| มันเส้น**                | 5.40                          | 5.40 | 5.40  | 5.40  | 5.40 | 5.75  | 6.00 | 6.00 | 6.00 | 6.00 | 6.00 | 6.00 |
|                          | -                             | -    | -     | -     | -    | -     | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
|                          | 5.90                          | 5.80 | 5.65  | 5.65  | 6.00 | 6.50  | 6.50 | 6.50 | 6.50 | 6.50 | 6.10 | 6.35 |

\* เป็นราคากากน้ำตาลส่งออกจากกรมศุลกากร

\*\*เป็นราคาหัวมันสดคละ/มันเส้นคละจากสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กษ. และสมาคมการค้ามันสำปะหลังไทย

### 4. ปริมาณรถยนต์เบนซิน

| ประเภทรถยนต์                                                                                       | จำนวน (คัน) * |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน 7 คน                                                                    | 8,386,163     |
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน                                                                       | 53,920        |
| รถยนต์บรรทุกส่วนบุคคล (Van & Pick Up)                                                              | 281,411       |
| รถยนต์รับจ้างบรรทุกคนโดยสารไม่เกิน 7 คน                                                            | 65,369        |
| รถยนต์บริการธุรกิจ+รถยนต์บริการทัศนาจร+รถยนต์บริการให้เช่า<br>+รถยนต์รับจ้างผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ | 13,392        |
| รถแท็กซี่+รถบดถนน+รถใช้ในงานเกษตรกรรม                                                              | 5,226         |
| รถโดยสาร                                                                                           | 13,124        |
| รถบรรทุก                                                                                           | 600           |

|                         |                   |
|-------------------------|-------------------|
| รถขนาดเล็ก              | 125               |
| <b>รวมรถยนต์เบนซิน</b>  | <b>8,819,330</b>  |
| รถจักรยานยนต์ส่วนบุคคล  | 23,075,437        |
| รถจักรยานยนต์สาธารณะ    | 114,843           |
| <b>รวมรถจักรยานยนต์</b> | <b>23,190,280</b> |

\* ข้อมูลจากกรมขนส่งทางบก ณ ธ.ค. 68

#### 5.การส่งออกเอทานอล หน่วย : ล้านลิตร

| ปี                     | 2554   | 2555   | 2556  | 2557 | 2558* | 2559* | 2560*  | 2561* |
|------------------------|--------|--------|-------|------|-------|-------|--------|-------|
| ปริมาณการส่งออกเอทานอล | 139.32 | 303.87 | 63.78 | 8.18 | -     | -     | -      | -     |
| ปี                     | 2562*  | 2563   | 2564* | 2565 | 2566  | 2567  | 2568** |       |
| ปริมาณการส่งออกเอทานอล | -      | 0.30   | -     | 0.04 | 2.52  | 0.52  | 207.71 |       |

\* ปี 2558-2562, 2564 ไม่มีผู้ผลิตเอทานอลส่งออกเอทานอล

\*\* ข้อมูลจากกรมสรรพสามิต ม.ค.-ธ.ค. 68