

การส่งเสริมและสถานภาพการใช้เอทานอลในปัจจุบัน

1. ผลการดำเนินการ

ปัจจุบันมีโรงงานเอทานอล 27 แห่ง ประกอบด้วย

1) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบกากน้ำตาล)

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------|-------------------------------------|------------|-----------|--|------------------------------------|
| 1 | บจก.เคทิส ไบโอดีทานอล | นครสวรรค์ | กากน้ำตาล | 230,000 | 230,000 |
| 2 | บจก.น้ำตาลไทยเอทานอล | กาญจนบุรี | กากน้ำตาล | 200,000 | 200,000 |
| 3 | บจก.มิตรผลไบโอฟูเอล | ชัยภูมิ | กากน้ำตาล | 500,000 | 500,000 |
| 4 | บจก.มิตรผลไบโอฟูเอล | กาฬสินธุ์ | กากน้ำตาล | 230,000 | 230,000 |
| 5 | บจก.มิตรผล ไบโอฟูเอล (ภูนิารายณ์) | กาฬสินธุ์ | กากน้ำตาล | 320,000 | 320,000 |
| 6 | บจก.เคไอเอทานอล | นครราชสีมา | กากน้ำตาล | 250,000 | 200,000 |
| 7* | บมจ.บีบีจีไอ ไบโอดีทานอล | ขอนแก่น | กากน้ำตาล | 150,000 | 150,000 |
| 8 | บจก.ไทยรุ่งเรืองพลังงาน | สระบุรี | กากน้ำตาล | 300,000 | 270,000 |
| 9 | บจก.มิตรผลไบโอฟูเอล | สุพรรณบุรี | กากน้ำตาล | 230,000 | 200,000 |
| 10* | บมจ.บีบีจีไอ ไบโอดีทานอล | กาญจนบุรี | กากน้ำตาล | 300,000 | 300,000 |
| 11 | บจก.จีจีซี เคทิส ไบโอดีอินตัสเทรียล | นครสวรรค์ | กากน้ำตาล | 600,000 | 600,000 |
| รวม (1) | | | | 3,310,000 | 3,200,000 |

2) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบน้ำอ้อย+กากน้ำตาล)

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------|------------------------|---------|----------|--|------------------------------------|
| 12 | บจก.แม่สอดพลังงานสะอาด | ตาก | น้ำอ้อย | 230,000 | 230,000 |
| รวม (2) | | | | 230,000 | 230,000 |

3) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบมันสำปะหลัง+กากน้ำตาล)

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------|-------------------------|------------|-------------------------|--|------------------------------------|
| 13 | บจก.ราชบุรีเอทานอล | ราชบุรี | มันเส้น/กากน้ำตาล | 150,000 | 150,000 |
| 14 | บจก.อีเอส เพาเวอร์ | สระแก้ว | มันเส้น/กากน้ำตาล | 150,000 | 150,000 |
| 15 | บมจ.ไทยแอลกอฮอล์ | นครปฐม | มันเส้น/กากน้ำตาล | 200,000 | 200,000 |
| 16 | บมจ.ไทยอะโกร เอนเนอร์ยี | สุพรรณบุรี | มันเส้น/กากน้ำตาล | 350,000 | 350,000 |
| 17 | บจก.อิมเพรส เอทานอล | ฉะเชิงเทรา | มันสด/มันเส้น/กากน้ำตาล | 200,000 | 200,000 |
| รวม (3) | | | | 1,050,000 | 1,050,000 |

4) โรงงานเอทานอล (วัตถุดิบมันสำปะหลัง)

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------------------------------|--|-----------------|---------------|--|------------------------------------|
| 18 | บจก.ทรัพย์ทิพย์ | ลพบุรี | มันเส้น | 200,000 | 200,000 |
| 19 | บมจ.ไทยเอทานอล พาวเวอร์ | ขอนแก่น | มันสด | 130,000 | 80,000 |
| 20 | บจก.ไพพ์อิงเอทานอล | สระแก้ว | มันสด | 300,000 | 300,000 |
| 21 | บมจ.พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ | ชลบุรี | มันเส้น | 150,000 | 150,000 |
| 22 | บจก.อี 85 | ปราจีนบุรี | มันสด/น้ำแป้ง | 500,000 | 385,000 |
| 23 | บจก.อุบล ไบโอ เอทานอล | อุบลราชธานี | มันสด/มันเส้น | 400,000 | 400,000 |
| 24* | บจก.บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล (ฉะเชิงเทรา) | ฉะเชิงเทรา | มันสด/มันเส้น | 150,000 | 150,000 |
| 25 | บจก.อัมเวนเจอร์ (เฟส 1) | นครราชสีมา | มันเส้น | 340,000 | 340,000 |
| 26 | บจก.ฟ้าขวัญทิพย์ | ปราจีนบุรี | มันสด | 120,000 | 60,000 |
| 27 | บจก. พรวิไล อินเตอร์เนชั่นแนล กรุ๊ป เทรดดิ้ง | พระนครศรีอยุธยา | มันสำปะหลัง | 25,000 | 25,000 |
| รวม (4) | | | | 2,315,000 | 2,090,000 |
| รวมกำลังการผลิต (1)+(2)+(3)+(4) | | | | 6,905,000 | 6,570,000 |

5) โรงงานเอทานอลที่อยู่ระหว่างดำเนินการก่อสร้าง

| ที่ | ผู้ประกอบการ | จังหวัด | วัตถุดิบ | กำลังการผลิตที่จดทะเบียนกับกรมสรรพสามิต (ลิตร/วัน) | กำลังการผลิตติดตั้งจริง (ลิตร/วัน) |
|---------------------|---------------------------|------------|----------|--|------------------------------------|
| 1 | บจก.อัมเวนเจอร์ (เฟส 2,3) | นครราชสีมา | มันเส้น | 680,000 | - |
| รวมกำลังการผลิต (5) | | | | 680,000 | - |

หมายเหตุ : * บมจ.เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น เปลี่ยนชื่อเป็น บมจ.บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล เมื่อเดือน สิงหาคม 2565

บจก.บางจาก ไบโอเอทานอล (ฉะเชิงเทรา) เปลี่ยนชื่อเป็น บจก.บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล (ฉะเชิงเทรา) เมื่อเดือน สิงหาคม 2565

1.2 การจำหน่ายน้ำมันแก๊สโซฮอล์และการใช้เอทานอล

หน่วย : ลิตร/วัน

| ปี | 2560 | 2561 | 2562 | 2563 | 2564 | 2565 | |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------------------|
| | | | | | | ม.ค.-ธ.ค. | % การผสม เอทานอล |
| การใช้น้ำมันเบนซินและ แก๊สโซฮอล์เฉลี่ยรวม | 30.06 | 31.05 | 32.19 | 31.71 | 29.02 | 30.15 | 12.75 |
| - เบนซิน 95 | 1.24 | 1.09 | 0.95 | 0.79 | 0.66 | 0.52 | - |
| - เบนซิน 91 | - | | | | | | - |
| - E10 ออกเทน 91 | 10.64 | 9.97 | 9.55 | 8.21 | 6.90 | 7.02 | 9.26 |
| - E10 ออกเทน 95 | 11.92 | 12.98 | 12.51 | 14.01 | 13.97 | 15.50 | 9.26 |
| - E10 ออกเทน 95Pm | - | - | 1.38 | 1.26 | 0.92 | 0.78 | 9.26 |
| - E20 | 5.21 | 5.81 | 6.51 | 6.54 | 5.79 | 5.50 | 19.34 |
| - E85 | 1.05 | 1.20 | 1.29 | 0.90 | 0.78 | 0.83 | 77.27 |
| ปริมาณการใช้เอทานอลเฉลี่ย | 3.94 | 4.20 | 4.45 | 4.10 | 3.70 | 3.85 | |
| - E10 | 2.09 | 2.13 | 2.17 | 2.18 | 2.00 | 2.15 | |
| - E20 | 1.04 | 1.15 | 1.29 | 1.22 | 1.10 | 1.06 | |
| - E85 | 0.81 | 0.92 | 0.99 | 0.70 | 0.60 | 0.64 | |

1.3 ราคาเอทานอล

| ราคาเอทานอลอ้างอิงปี 2565 (บาท/ลิตร) | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2563 | 2564 | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 23.21 | 25.38 | 25.52 | 25.60 | 25.61 | 26.45 | 26.43 | 26.49 | 27.59 | 28.29 | 28.29 | 29.24 | 29.32 | 29.99 |

ราคาเอทานอลต่างประเทศ

| ราคาเอทานอล ปี 2565 (บาท/ลิตร) | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ตลาด | 2564 | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| Chicago | 18.04 | 18.97 | 18.64 | 18.97 | 19.30 | 19.64 | 19.96 | 20.75 | 20.48 | 21.15 | 21.65 | 20.80 | 19.86 |
| Brazil Sao Paulo | 20.23 | 22.85 | 20.54 | 23.16 | 28.76 | 26.83 | 25.06 | 23.67 | 22.36 | 20.25 | 21.90 | 22.46 | 21.07 |
| Thailand | 25.38 | 25.52 | 25.60 | 25.61 | 26.45 | 26.43 | 26.49 | 27.59 | 28.29 | 28.29 | 29.24 | 29.32 | 29.99 |

1.4 จำนวนสถานีบริการจำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิง

| เดือน /ชนิดน้ำมัน | ปริมาณสถานีบริการแก๊สโซฮอล์ปี 2565 (แห่ง) | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2564 | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| E20 | 4,921 | 5,003 | 5,061 | 5,085 | 5,137 | 5,180 | 5,258 | 5,275 | 5,303 | 5,345 | 5,376 | 5,424 | 5,477 |
| E85 | 1,235 | 1,249 | 1,250 | 1,235 | 1,235 | 1,214 | 1,208 | 1,208 | 1,210 | 1,210 | 1,209 | 1,212 | 1,204 |

| พื้นที่จำหน่าย | ปริมาณสถานีบริการแก๊สโซฮอล์ปี 2565 (แห่ง) | |
|--------------------|---|-------|
| | E20 | E85 |
| กรุงเทพฯ | 679 | 165 |
| ปริมณฑล | 499 | 120 |
| กลาง | 380 | 85 |
| ตะวันออก | 731 | 135 |
| ตะวันออกเฉียงเหนือ | 1,058 | 293 |
| เหนือ | 855 | 134 |
| ตะวันตก | 570 | 126 |
| ใต้ | 705 | 146 |
| รวม | 5,477 | 1,204 |

2. การผลิตเอทานอลและวัตถุดิบ

| ปี | 2560 | 2561 | 2562 | 2563 | 2564 | 2565 (ม.ค.-ธ.ค.) |
|---------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------------|
| เอทานอล | หน่วย : ล้านลิตร | | | | | |
| - กากน้ำตาล/น้ำอ้อย | 938.49 | 1,048.83 | 1,180.64 | 968.80 | 826.35 | 895.27 |
| - มันสำปะหลัง | 522.64 | 436.01 | 448.53 | 509.11 | 499.57 | 529.80 |
| สกัดส่วน | หน่วย : ร้อยละ | | | | | |
| - กากน้ำตาล/น้ำอ้อย | 64 | 71 | 72 | 66 | 62 | 63 |
| - มันสำปะหลัง | 36 | 29 | 28 | 34 | 38 | 37 |
| วัตถุดิบ | หน่วย : ตัน | | | | | |
| - กากน้ำตาล | 3,616,699.38 | 4,075,328.49 | 4,590,683.53 | 3,773,958.42 | 3,228,976.95 | 3,457,847.40 |
| - น้ำอ้อย* | 948,789.41 | 953,494.90 | 1,063,116.22 | 850,147.41 | 693,346.62 | 880,486.49 |
| - มันสำปะหลัง** | 3,271,695.10 | 2,729,444.43 | 2,807,811.06 | 3,187,016.08 | 3,127,289.42 | 3,316,566.78 |

(อัตราแปรสภาพ เอทานอล 1 ลิตร : มันสด 6.26 กก. : กากน้ำตาล 4.17 กก. : น้ำอ้อย 13.33 กก.)

*ประมาณการปริมาณอ้อยจากการผลิตเอทานอลของ บ. แม่สอดพลังงานสะอาด

● ประมาณการสัดส่วนการใช้วัตถุดิบ

| ปี | วัตถุดิบ | ผลผลิต/ปี (ล้านตัน) | ใช้ผลิตเอทานอล (ล้านตัน) | คิดเป็น % |
|------|---------------|------------------------|-----------------------------|--------------|
| 2563 | กากน้ำตาล* | 3.39*** | 3.77 | 111.21 |
| | มันสำปะหลัง** | 28.99 | 3.19 | 11.00 |
| 2564 | กากน้ำตาล* | 2.77*** | 3.23 | 116.61 |
| | มันสำปะหลัง** | 32.49 | 3.13 | 9.63 |
| 2565 | กากน้ำตาล | 3.59 | 3.46 | 96.32 |
| | มันสำปะหลัง | 34.69 | 3.32 | 9.56 |

* สำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย ออก.

** สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กษ.

*** ยังไม่รวมปริมาณกากน้ำตาลน้ำเข้าปี 63/64 และ 64/65

3. ราคาวัตถุดิบ

ปี 2564 ราคากากน้ำตาลเฉลี่ย 4.43 บ./กก.* และราคาหัวมันสดคละ 2.09 บ./กก.**

| ชนิดวัตถุดิบ | ราคาวัตถุดิบปี 2565 (บาท/กก.) | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-------------------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| กากน้ำตาล* | 4.03 | 5.56 | 3.86 | 5.27 | 5.93 | 4.06 | 6.27 | 4.96 | 5.74 | 6.18 | 7.72 | 6.72 |
| หัวมันสด** (แป้ง 25%) | 2.45 | 2.40 | 2.40 | 2.65 | 2.70 | 2.85 | 2.85 | 2.85 | 2.85 | 2.85 | 2.85 | 2.80 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| มันเส้น** | 2.60 | 2.60 | 3.05 | 3.10 | 3.35 | 3.45 | 3.45 | 3.45 | 3.45 | 3.40 | 3.30 | 3.30 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| มันเส้น** | 7.20 | 7.30 | 7.30 | 8.00 | 8.50 | 9.00 | 8.90 | 9.00 | 9.00 | 8.70 | 8.10 | 7.90 |
| | 7.60 | 7.72 | 8.22 | 8.60 | 9.22 | 9.32 | 9.38 | 9.38 | 9.38 | 9.00 | 9.00 | 8.25 |

* เป็นราคากากน้ำตาลส่งออก จากกรมศุลกากร

** เป็นราคาหัวมันสดคละ/มันเส้นคละจากสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กษ. และสมาคมการค้ามันสำปะหลังไทย

4. ปริมาณรถยนต์ (รถยนต์เบนซิน) และ ปริมาณรถจักรยานยนต์

| ประเภทรถยนต์ | จำนวน (คัน) | ประเภทจักรยานยนต์ | จำนวน (คัน) |
|----------------------|-------------|-----------------------|-------------|
| รถยนต์เบนซิน และ E10 | 3,122,508 | รถ จยย.เบนซิน และ E10 | 1,838,113 |
| รถยนต์ E20* | 3,796,772 | รถ จยย. E20* | 19,624,474 |
| รถยนต์ E85* | 1,301,980 | รถ จยย. E85* | 586,033 |
| รวมรถยนต์สะสม** | 8,221,260 | รวมรถ จยย. สะสม** | 22,048,620 |

*สมาคมอุตสาหกรรมยานยนต์ไทย (ส่งข้อมูลเฉพาะในเดือน ก.ค. และ ธ.ค.)

**ข้อมูลจากกรมขนส่งทางบก (มิ.ย.65)

***ข้อมูลปริมาณรถยนต์และรถจักรยานยนต์จะมีการปรับปรุงข้อมูลใหม่ทุกๆ 6 เดือน (เดือน ก.ค. และ ธ.ค.)

5.การส่งออกเอทานอล หน่วย : ล้านลิตร

| ปี | 2553 | 2554 | 2555 | 2556 | 2557 | 2558* | 2559* | 2560* | 2561* | 2562* | 2563 | 2564* | 2565 |
|------------------------|-------|--------|--------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|------|
| ปริมาณการส่งออกเอทานอล | 48.18 | 139.32 | 303.87 | 63.78 | 8.18 | - | - | - | - | - | 0.30 | - | 0.04 |

* ปี 2558-2562, 2564 ไม่มีผู้ผลิตเอทานอลส่งออกเอทานอล