การส่งเสริมและสถานภาพการใช้ไบโอดีเซลในปัจจุบัน

1. ผลการดำเนินการ

1.1 ปัจจุบันมีผู้ผลิตไบโอดีเซลเชิงพาณิชย์ 12 ราย (จากโรงงานไบโอดีเซล 14 แห่ง) ประกอบด้วย

1) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ CPO/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว,RBDPO)

ที่	ผู้ประกอบการ	จังหวัด	วัตถุดิบ	กำลังการผลิต (ลิตร/วัน)
1	บมจ. โกลบอลกรีนเคมิคอล	ระยอง	CPO	1,234,320
		ชลบุรี	CPO	693,642
2	บจ. นิว ไบโอดีเซล	สุราษฎร์ธานี	CPO	1,300,000
รวม (1)				3,227,962

2) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine/CPO,RBDPO,Palm Stearine)

ที่	ผู้ประกอบการ	จังหวัด	วัตถุดิบ	กำลังการผลิต (ลิตร/วัน)
3	บจ. โกลบอล ไบโอ พาวเวอร์	ระยอง	RBDPO,Palm Stearine	400,000
4	บจ. บีบีจีไอ ไบโอดีเซล	อยุธยา	CPO,RBDPO,Palm Stearine	1,000,000
5	บมจ. พลังงานบริสุทธิ์	ปราจีนบุรี	CPO,RBDPO,Palm Stearine	650,000
6	บจ. น้ำมันพืชปทุม	ปทุมธานี	CPO,RBDPO,Palm Stearine	3,400,000
7	บจ. แมทเทอร์ ออยล์ ซินเนอรจี	ชุมพร	RBDPO,Palm Stearine	200,000
8	บจ. พลังงานสุขสมบูรณ์	ชลบุรี	CPO, RBDPO, Palm Stearine	450,000
9	บจ. เซอร์คูล่า เอ็นเนอร์ยี	ปทุมธานี	CPO, RBDPO, Palm Stearine	1,380,000
รวม (2)				7,480,000

3) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine,PFAD)

ที่	ผู้ประกอบการ	จังหวัด	วัตถุดิบ	กำลังการผลิต (ลิตร/วัน)
10	บมจ. เอไอ เอนเนอร์จี	สมุทรสาคร	RBDPO,PalmStearine,PFAD	730,000
11	บจ. วีระสุวรรณ	สมุทรสาคร	RBDPO,Palm Stearine,PFAD	200,000
12	บจ. พีพีพี กรีน คอมเพล็กซ์	ประจวบคีรีขันธ์	RBDPO,Palm Stearine,PFAD	630,000
รวม (3)				1,560,000
รวมกำลังการผลิต (1)+(2)+(3)				**12,267,962**

หมายเหตุ : บจ.บางจากไบโอฟูเอล เปลี่ยนชื่อเป็น บจ.บีบีจีไอ ไบโอดีเซล เมื่อเดือน สิงหาคม 2565

1.2 การจำหน่ายน้ำมันดีเซลและการใช้ไบโอดีเซล

หน่วย : ล้านลิตร/วัน

ปี	2563	2564	2565	2566	2567	2568	ม.ค. - ก.ย. 2569
การใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วและดีเซลพื้นฐานเฉลี่ยรวม	**64.50**	**62.65**	**72.74**	**68.63**	**68.62**	**66.68**	**65.66**
- ดีเซลหมุนเร็ว/1/3/4	43.80	19.25	2.29	0.77	66.49	64.79	61.66
- ดีเซลบี 20	3.46	0.99	0.19	0.15	0.15	0.01	2.74
- ดีเซลบี 10/5	-	-	-	-	0.12	-	-
- ดีเซลบี 7/2	16.21	39.84	63.88	64.41	-	-	-
- ดีเซลพื้นฐาน	1.03	2.57	6.38	3.30	1.86	1.87	1.26
ปริมาณการใช้ไบโอดีเซลเฉลี่ย	**5.11**	**4.59**	**3.78**	**4.39**	**4.39**	**3.35**	**4.37**

* น้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่จำหน่ายตั้งแต่วันที่ 1 พ.ค. 2567 เป็นต้นไป เป็นมาตรฐาน Euro 5 *

/1 กำหนดให้ดีเซลบี 10 เป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็วแทนดีเซลบี 7 ตั้งแต่วันที่ 1 ต.ค. 63

/2 ดีเซลบี 7 = ดีเซลบี 7 + ดีเซลบี 7 (ชนิดพิเศษ) + ดีเซล บี 7 (ชนิดพิเศษ) ยูโร 5

/3 กำหนดให้ดีเซลบี 7 เป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็วแทนดีเซลบี 10 ตั้งแต่วันที่ 1 พ.ค. 67

/4 ดีเซลหมุนเร็ว = ดีเซลบี 7 + ดีเซลบี 7 (ชนิดพิเศษ)

/5 ดีเซลบี 10 = ดีเซลบี 10 + ดีเซลบี 10 (ชนิดพิเศษ) ตั้งแต่วันที่ 1 พ.ค. 67

1.3 ราคาไบโอดีเซล

ราคาไบโอดีเซลอ้างอิง

ราคาไบโอดีเซลอ้างอิงปี 2569 (บาท/ลิตร)													
2567*	2568	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
35.28	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a			

* เป็นราคาเฉลี่ย ณ ม.ค. – (1-19) ก.ค. 67 (ตามนโยบายของกระทรวงพลังงาน จะไม่มีการเปิดเผยราคาไบโอดีเซลตั้งแต่เดือนสิงหาคม 2567 เป็นต้นไป)

2. การผลิตไบโอดีเซล

ปริมาณการผลิต	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	ม.ค. – ก.ย. 2569
ล้านลิตร	1,845.89	1,843.17	1,657.99	1,391.44	1,668.97	1,667.07	1,454.82	1,247.98
ล้านลิตร/วัน	5.52	5.04	4.54	3.81	4.57	4.55	3.99	4.57

3. ราคาวัตถุดิบ

ชนิดวัตถุดิบ	ราคาวัตถุดิบปี 2569 (บาท/กก.)												
	2568	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ปาล์มทะลาย (น้ำมัน 18%)	6.66	6.38	6.83	7.24	7.37	7.33	7.73	8.29	8.54	8.47			
น้ำมันปาล์มดิบ เกรด A (CPO)	36.50	33.15	34.40	38.65	39.95	39.07	39.07	40.28	40.11	40.54			
RBDPO[2]	39.50	36.15	37.40	41.65	42.95	42.07	42.07	43.28	43.11	43.54			
Palm Stearine	37.00	33.65	34.90	39.15	40.58	39.96	39.69	41.18	41.87	42.29			

[1] ข้อมูลจากกรมการค้าภายใน

[2] RBDPO = CPO + 3 บาท/กก.

ข้อมูลจากกรมการค้าภายใน

4. ปริมาณรถยนต์ดีเซล

ประเภทรถยนต์	จำนวน (คัน) *
รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน 7 คน	3,914,110
รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน	398,857
รถยนต์บรรทุกส่วนบุคคล (Van & Pick Up)	6,611,145
รถยนต์รับจ้างบรรทุกคนโดยสารไม่เกิน 7 คน	736
รถยนต์บริการธุรกิจ+รถยนต์บริการทัศนาจร+รถยนต์บริการให้เช่า +รถยนต์รับจ้างผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์	4,509
รถแทร็กเตอร์+รถบดถนน+รถใช้ในงานเกษตรกรรม	766,102
รถโดยสาร	98,445
รถบรรทุก	959,042
รถขนาดเล็ก	254
รวมรถยนต์ดีเซล	**12,753,200**

* ข้อมูลจากกรมขนส่งทางบก ณ ก.ย. 69