

การส่งเสริมและสถานภาพการใช้ไบโอดีเซลในปัจจุบัน

1. ผลการดำเนินการ

1.1 ปัจจุบันมีโรงงานผลิตไบโอดีเซลเชิงพาณิชย์ 14 แห่ง ประกอบด้วย

1) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ CPO/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว/CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว,RBDPO)

| ที่     | ผู้ประกอบการ           | จังหวัด      | วัตถุดิบ             | กำลังการผลิต<br>(ลิตร/วัน) |
|---------|------------------------|--------------|----------------------|----------------------------|
| 1       | บมจ. โกลบอลกรีนเคมิคอล | ระยอง        | CPO                  | 1,234,320                  |
|         |                        | ชลบุรี       | CPO                  | 693,642                    |
| 2       | บจ. นิว ไบโอดีเซล      | สุราษฎร์ธานี | CPO                  | 1,300,000                  |
| 3       | บจ. ไบโอดีเซลเนอจี     | นครราชสีมา   | CPO,น้ำมันพืชใช้แล้ว | 30,000                     |
| รวม (1) |                        |              |                      | 3,257,962                  |

2) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine/CPO,RBDPO,Palm Stearine)

| ที่     | ผู้ประกอบการ                | จังหวัด    | วัตถุดิบ                  | กำลังการผลิต<br>(ลิตร/วัน) |
|---------|-----------------------------|------------|---------------------------|----------------------------|
| 5       | บจ. โกลบอล ไบโอดีเซล        | ระยอง      | RBDPO,Palm Stearine       | 400,000                    |
| 6       | บจ. บีบีจีไอ ไบโอดีเซล      | อยุธยา     | CPO,RBDPO,Palm Stearine   | 1,000,000                  |
| 7       | บมจ. พลังงานบริสุทธิ์       | ปราจีนบุรี | CPO,RBDPO,Palm Stearine   | 650,000                    |
| 8       | บจ. น้ำมันพืชปทุม           | ปทุมธานี   | CPO,RBDPO,Palm Stearine   | 3,400,000                  |
| 9       | บจ. แมทเทอร์ ออยล์ ซินเนอจี | ชุมพร      | RBDPO,Palm Stearine       | 200,000                    |
| 10      | บจ. ตรังน้ำมันปาล์ม         | ตรัง       | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 150,000                    |
| 11      | บจ. พลังงานสุขสมบูรณ์       | ชลบุรี     | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 450,000                    |
| 12      | บจ. เซอร์คูล่า เอ็นเนอร์ยี  | ปทุมธานี   | CPO, RBDPO, Palm Stearine | 600,000                    |
| รวม (2) |                             |            |                           | 6,850,000                  |

3) โรงงานไบโอดีเซล (วัตถุดิบ RBDPO,Palm Stearine,PFAD)

| ที่                         | ผู้ประกอบการ               | จังหวัด         | วัตถุดิบ                 | กำลังการผลิต<br>(ลิตร/วัน) |
|-----------------------------|----------------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|
| 13                          | บมจ. เอไอ เอนเนอร์ยี       | สมุทรสาคร       | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 722,222                    |
| 14                          | บจ. วีระสุวรรณ             | สมุทรสาคร       | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 200,000                    |
| 15                          | บจ. พีพีพี กรีน คอมเพล็กซ์ | ประจวบคีรีขันธ์ | RBDPO,Palm Stearine,PFAD | 630,000                    |
| รวม (3)                     |                            |                 |                          | 1,552,222                  |
| รวมกำลังการผลิต (1)+(2)+(3) |                            |                 |                          | 11,660,184                 |

หมายเหตุ : บจ.บางจากไบโอฟูเอล เปลี่ยนชื่อเป็น บจ.บีบีจีไอ ไบโอดีเซล เมื่อเดือน สิงหาคม 2565

## 1.2 การจำหน่ายน้ำมันดีเซลและการใช้ไบโอดีเซล

หน่วย : ล้านลิตร/วัน

| ปี                                                    | 2562  | 2563  | 2564  | 2565  | 2566  | 2567  | ม.ค.-มิ.ย.<br>2568 |
|-------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------|
| การใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วและ<br>ดีเซลพื้นฐานเฉลี่ยรวม | 65.46 | 64.50 | 62.65 | 72.74 | 68.63 | 68.62 | 69.76              |
| - ดีเซลหมุนเร็ว <sup>1/3/4</sup>                      | 59.87 | 43.80 | 19.25 | 2.29  | 0.77  | 66.49 | 67.65              |
| - ดีเซลปี 20                                          | 0.09  | 3.46  | 0.99  | 0.19  | 0.15  | 0.15  | 0.02               |
| - ดีเซลปี 10 <sup>5</sup>                             | 4.47  | -     | -     | -     | -     | 0.12  | -                  |
| - ดีเซลปี 7 <sup>2</sup>                              | -     | 16.21 | 39.84 | 63.88 | 64.41 | -     | -                  |
| - ดีเซลพื้นฐาน                                        | 1.03  | 1.03  | 2.57  | 6.38  | 3.30  | 1.86  | 2.09               |
| ปริมาณการใช้ไบโอดีเซลเฉลี่ย                           | 4.90  | 5.11  | 4.59  | 3.78  | 4.39  | 4.39  | 3.49               |

\* น้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่จำหน่ายตั้งแต่วันที่ 1 พ.ค. 2567 เป็นต้นไป เป็นมาตรฐาน Euro 5 \*

<sup>1</sup> กำหนดให้ดีเซลปี 10 เป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็วแทนดีเซลปี 7 ตั้งแต่วันที่ 1 ต.ค. 63

<sup>2</sup> ดีเซลปี 7 = ดีเซลปี 7 + ดีเซลปี 7 (ชนิดพิเศษ) + ดีเซล ปี 7 (ชนิดพิเศษ) ยูโร 5

<sup>3</sup> กำหนดให้ดีเซลปี 7 เป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็วแทนดีเซลปี 10 ตั้งแต่วันที่ 1 พ.ค. 67

<sup>4</sup> ดีเซลหมุนเร็ว = ดีเซลปี 7 + ดีเซลปี 7 (ชนิดพิเศษ)

<sup>5</sup> ดีเซลปี 10 = ดีเซลปี 10 + ดีเซลปี 10 (ชนิดพิเศษ) ตั้งแต่วันที่ 1 พ.ค. 67

## 1.3 ราคาไบโอดีเซล

ราคาไบโอดีเซลอ้างอิง

| ราคาไบโอดีเซลอ้างอิงปี 2568 (บาท/ลิตร) |       |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|----------------------------------------|-------|------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 2566                                   | 2567* | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 34.15                                  | 35.28 | n/a  | n/a  | n/a   | n/a   | n/a  | n/a   |      |      |      |      |      |      |

\* เป็นราคาเฉลี่ย ณ ม.ค. - (1-19) ก.ค. 67 (ตามนโยบายของกระทรวงพลังงาน จะไม่มีการเปิดเผยราคาไบโอดีเซลตั้งแต่เดือนสิงหาคม 2567 เป็นต้นไป)

## 2. การผลิตไบโอดีเซล

| ปริมาณการผลิต | 2561     | 2562     | 2563     | 2564     | 2565     | 2566     | 2567     | ม.ค.-มิ.ย.<br>2568 |
|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------------------|
| ล้านลิตร      | 1,299.70 | 1,845.89 | 1,843.17 | 1,657.99 | 1,391.44 | 1,668.97 | 1,667.07 | 685.56             |
| ล้านลิตร/วัน  | 4.28     | 5.52     | 5.04     | 4.54     | 3.81     | 4.57     | 4.55     | 3.79               |

### 3. ราคาวัตถุดิบ

| ชนิดวัตถุดิบ                   | ราคาวัตถุดิบปี 2568 (บาท/กก.) |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------------|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
|                                | 2567                          | ม.ค.  | ก.พ.  | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค.  | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| ปาล์มทะลาย<br>(น้ำมัน 18%)     | 6.20                          | 8.50  | 8.83  | 6.52  | 5.56  | 5.03  | 5.13  |      |      |      |      |      |      |
| น้ำมันปาล์มดิบ<br>เกรด A (CPO) | 35.51                         | 46.32 | 46.63 | 38.16 | 34.04 | 31.98 | 32.37 |      |      |      |      |      |      |
| RBDPO <sup>2</sup>             | 38.51                         | 49.32 | 49.63 | 41.16 | 37.04 | 34.98 | 35.37 |      |      |      |      |      |      |
| Palm Stearine                  | 36.01                         | 46.82 | 47.13 | 38.64 | 34.54 | 32.48 | 32.87 |      |      |      |      |      |      |

<sup>1</sup> ข้อมูลจากกรมการค้าภายใน

<sup>2</sup> RBDPO = CPO + 3 บาท/กก.

### 4. ปริมาณรถยนต์ดีเซล

| ประเภทรถยนต์                                                                                       | จำนวน (คัน) * |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน 7 คน                                                                    | 3,826,382     |
| รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน                                                                       | 393,287       |
| รถยนต์บรรทุกส่วนบุคคล (Van & Pick Up)                                                              | 6,710,089     |
| รถยนต์รับจ้างบรรทุกทุกคนโดยสารไม่เกิน 7 คน                                                         | 729           |
| รถยนต์บริการธุรกิจ+รถยนต์บริการทัศนาจร+รถยนต์บริการให้เช่า<br>+รถยนต์รับจ้างผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ | 4,407         |
| รถแทรกเตอร์+รถบดถนน+รถใช้ในงานเกษตรกรรม                                                            | 772,848       |
| รถโดยสาร                                                                                           | 100,568       |
| รถบรรทุก                                                                                           | 961,624       |
| รถขนาดเล็ก                                                                                         | 256           |
| รวมรถยนต์ดีเซล                                                                                     | 12,770,190    |

\* ข้อมูลจากกรมขนส่งทางบก ณ มิ.ย. 68